

**МИНИСТЕРСТВО ЗА ОБРАЗОВАНИЕ И НАУКА  
ЦЕНТАР ЗА СТРУЧНО ОБРАЗОВАНИЕ И ОБУКА**

**НАСТАВНА ПРОГРАМА**

**ПРАКТИЧНА НАСТАВА**  
**- ИЗБОРНА -**

**III ГОДИНА**

**СООБРАЌАЈНА СТРУКА**  
*Техничар за њаџен сообраќај*



**Скопје, 2007 година**



## **1. ИДЕНТИФИКАЦИОНИ ПОДАТОЦИ**

**1.1. Назив на наставниот предмет:** ПРАКТИЧНА НАСТАВА - изборен предмет

**1.2. Образовен профил и струка**

**1.2.1. Образовен профил:** техничар за патен сообраќај

**1.2.2. Струка:** сообраќајна

**1.3. Диференцијација на наставниот предмет**

1.3.1. Карактеристичен за образовниот профил

**1.4. Година на изучување на наставниот предмет :** трета година

**1.5. Број на часови на наставниот предмет**

1.5.1. Број на часови неделно: 2 часа

1.5.2. Број на часови годишно: 72 часа

**1.6. Статус на наставниот предмет :** изборен

## **2. ЦЕЛИ НА НАСТАВНИОТ ПРЕДМЕТ**

По совладувањето на наставната програма по наставниот предмет практична настава како избран предмет ученикот стекнува знаења, вештини и се оспособува:

- да го организира меѓуградскиот, приградскиот, градскиот и такси превозот;
- да ги идентификува опасните материи што се превезуваат со патни превозни средства;
- да го применува правилото за превоз на опасни материи;
- да ја организира примената на хоризонталната и вертикалната сигнализација;
- да ги применува правилата за поставување на хоризонтална и вертикална сигнализација;
- да ги применува законските прописи за исполнување на условите за полагање на возачки испит;
- да ги познава техничките нормативи за паркинг места;
- да ги применува правилата за локација на паркинг места;
- да ги применува системите за наплата на паркинг услугите;
- да ги применува техничките нормативи за вршење на технички преглед;
- да стекнува навики за уредно, брзо и точно извршување на работата.

## **3. ПОТРЕБНИ ПРЕТХОДНИ ЗНАЕЊА**

За успешно следење и совладување на наставата по *практична настава* како избран предмет, неопходно е учениците да поседуваат претходни знаења стекнати во втора година по наставните предмети логистика, експлоатација на патните возила, технологија на ракување и складирање на товарот.

#### 4. ОБРАЗОВЕН ПРОЦЕС

##### 4.1. Структурирање на содржините за учење

Тематски целини	Број на часови	Конкретни цели	Дидактички насоки	Корелација меѓу темат. целини и меѓу предметите
<b>1. МЕЃУГРАДСКИ, ПРИГРАДСКИ И ТАКСИ ПРЕВОЗ НА ПАТНИЦИ</b>	12	Ученикот: - да ги објаснува карактеристиките на меѓуградскиот, приградскиот, градскиот и такси превозот на патници; - да го опишува начинот на работа на сите видови на превоз; - да ги одредува тарифите при превоз на патници; - да го организира меѓуградскиот, градскиот и такси превозот.	- Објаснување на карактеристиките; - презентирање на начинот на работа; - објаснување на тарифите при превоз на патници; - демонстрирање примери; - посета на претпријатија кои организираат превоз на патници.	
<b>2. ADR ПРЕВОЗ НА ОПАСНИ МАТЕРИИ</b>	12	-Да ја познава поделбата на опасните материи; - да ги идентификува посебните опасни материи според меѓународната поделба; - да ги определува местата за чување на опасните материи; - да ги чита ознаките на опасните материи; - да ги применува важечките прописи на превоз на опасни материи.	- Презентирање на поделбата на опасните материи; - објаснување на штетното влијание на опасните материи; - презентирање на важечките прописи за превоз на опасни материи.	Безбедност и регулирање на патниот сообраќај

<b>3. ТЕХНИЧКИ УСЛОВИ ЗА ПРИМЕНА НА ХОРИЗОНТАЛНА И ВЕРИКАЛНА СИГНАЛИЗАЦИЈА</b>	<b>8</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Да ги применува техничките услови при поставување на хоризонтална и вертикална сигнализација;</li> <li>- да организира поставување на хоризонталната и вертикалната сигнализација .</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Објаснување на поделбата на верикалната и хоризонталната сигнализација;</li> <li>- презентирање на начинот како се поставува хоризонтална и вертикална сигнализација;</li> <li>- демонстрирање примери.</li> </ul>	Безбедност и регулирање на патниот сообраќај
<b>4. ТЕХНИЧКИ НОРМАТИВИ ЗА ДЕФИНИРАЊЕ НА ПАРКИНГ МЕСТА</b>	<b>10</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Да ги применува нормативите за дефинирање на паркинг место;</li> <li>- да ги претстави графички паркинг местата;</li> <li>- да ги применува правилата за локација на паркинг места.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Презентирање на нормативите;</li> <li>- објаснување на правилата за локација на паркинг места.</li> </ul>	Автобази и автостаници
<b>5. СИСТЕМИ ЗА НАПЛАТА НА ПАРКИРАЛИШТА (УЛИЧНО, ВОНУЛИЧНО И ВО ОБЈЕКТИ)</b>	<b>10</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Да ги разликува системите за наплата на паркинг услугите;</li> <li>- да ги применува системите за наплата на паркинг услугите;</li> <li>- да ја организира наплатата на современите системи за наплата.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Објаснување на системите за наплата;</li> <li>- опишување на работата на системите за наплата;</li> <li>-посета на паркинг гаража.</li> </ul>	Автобази и автостаници

<p><b>6. ТЕХНИЧКИ НОРМАТИВИ ЗА ТЕХНИЧКИ ПРЕГЛЕД НА МОТОРНИ И ПРИКЛУЧНИ ВОЗИЛА</b></p>	<p>12</p>	<p>-Да ги познава техничките нормативи за технички преглед; -да ја опишува работата на станиците за технички преглед; - да ја организира работата на станицата за технички преглед.</p>	<p>-Презентирање на техничките нормативи за технички преглед; - посета на станица за технички преглед на моторни и приклучни возила.</p>	<p>Автобази и автостаници</p>
<p><b>7. ПОСТАПКИ ЗА ОСПОСОБУВАЊЕ НА КАНДИДАТИ ЗА ВОЗАЧИ НА МОТОРНИТЕ ВОЗИЛА</b></p>	<p>8</p>	<p>-Да ги применува законските прописи при пријавување на кандидати за оспособување за возачи; - да ги толкува постојните прописи од областа на безбедноста во сообраќајот; - да ја организира постапката за оспособување на кандидати за возачи.</p>	<p>- Презентирање на законските прописи за полагање на возачки испит; - објаснување на постапката; - посета на авто школа.</p>	<p>Безбедност и регулирање на патниот сообраќај</p>

## **4.2. Наставни методи и активности на учење**

Во текот на воспитно – образовниот процес се применуваат следните наставни форми: фронтална, групна и индивидуална работа. Како наставни методи може да се користат: демонстрација, дискусија, решавање на проблеми, активна демонстрација на учениците и друго.

Активности на ученикот: набљудува, прибележува, применува односи и законитости во групи и независно и др. Активностите на наставникот, главно, се: организира и раковои активна и индивидуална дејност кај учениците, објаснува, организира и води дискусија, дава инструкции, пишува на табла, демонстрира на табла, координира активности кои се реализираат во претпријатие, ги оценува задачите, поставува прашања, регистрира, оценува и ги анализира резултатите и др.

## **4.3. Организација и реализација на наставата**

Процесот на учење и практичната обука по предметот практична настава како избран предмет треба да се изведува преку стручно – практична настава, да се создадат оптимални услови за индивидуализираната настава и работата во тимови, како и изработката на проектни задачи и индивидуални работни вежби. За успешно реализирање на часовите по практична настава потребно е паралелката да се подели во две групи.

## **4.4. Наставни средства и помагала**

Со цел да се постигнат зацртаните цели на наставниот предмет практична настава како избран предмет потребно е да се користат следниве наставни средства и помагала:

- аудио – визуелни помагала;
- слајдови;
- илустрации;
- учебници и учебни помагала;
- дополнителна литература.



## **5. ОЦЕНУВАЊЕ НА ПОСТИГАЊАТА НА УЧЕНИЦИТЕ**

Оценувањето на постигањата на учениците се врши перманентно, преку усно и практично проверување на знаењата по секоја завршена тематска целина. Исто така, на крајот од полугодието и наставната година се проверуваат постигањата на учениците преку изготвени тестови на знаења и практични проверувања од тематски целини реализирани во текот на полугодието и наставната година. Доколку ученикот не постигнува резултати во реализирањето на конкретните цели на наставната програма, се постапува согласно на законската регулатива за средно образование.

## **6. КАДРОВСКИ И МАТЕРИЈАЛНИ ПРЕДУСЛОВИ ЗА РЕАЛИЗАЦИЈА НА НАСТАВНАТА ПРОГРАМА**

### **6.1. Основни карактеристики на наставниците**

Наставникот по наставниот предмет практична настава како избран предмет треба да ги поседува следните педагошки, персонални и професионални карактеристики: да е психофизички здрав, да владее со литературниот јазик и писмо на кои се изведува наставата, да е комуникативен и отворен за соработка, да е соодветно професионално образован, со или без работно искуство, да ја сака педагошката работа и да напредува во неа, да е добар организатор, да е креативен и способен за примена на иновации во образовната технологија.

### **6.2.. Стандард за наставен кадар**

Наставата по предметот **практична настава** како избран предмет ја реализираат кадри со завршени студии по:

- **сообраќај – патен сообраќај;**
- **по исклучок завршено више образование по сообраќај;**

со здобиена педагошка, психолошка и методска подготовка и положен стручен испит.

### **6.3. Стандард за простор**

За успешно реализирање на целите на наставниот предмет практична настава како избран предмет наставата се реализира во специјализирани училници или кабинет за сообраќај, соодветно опремен со наставни средства и помагала, според нормативите за простор и опрема, во претпријатија чија основна или споредна дејност е проблематиката на превозните средства, транспортот и шпедицијата.

## **7. ДАТУМ НА ИЗРАБОТКА И НОСИТЕЛИ НА ИЗРАБОТКАТА НА НАСТАВНАТА ПРОГРАМА**

**7.1. Датум на изработка:** мај 2007 година

### **7.2. Состав на работната група:**

- |                       |                   |  |
|-----------------------|-------------------|--|
| 1. Ридван Зекири,     | дипл. маш. инж.,  | раководител, советник, Министерство за образование и наука |
| 2. Борче Манојловски, | дипл. сооб. инж., | наставник, АСУЦ „Боро Петрушевски” - Скопје                |
| 3. Благоја Јованов,   | дипл. сооб. инж., | наставник, АСУЦ „Боро Петрушевски” – Скопје                |
| 4. Иле Георгиевски,   | дипл. сооб. инж., | ЈСП Скопје   |

## **8. ПОЧЕТОК НА ПРИМЕНА НА НАСТАВНАТА ПРОГРАМА**

**Датум на започнување:** 01.09.2007 година

## **9. ОДОБРУВАЊЕ НА НАСТАВНАТА ПРОГРАМА**

Наставната програма за предметот практична настава како избран предмет ја одобри министерот за образование и наука со решение бр. 11-4398/1 од 12.06.2007 година.